



Sarlink® 3139D

Teknor Apex Company (Sarlink) - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

SARLINK® 3139D is a high hardness, multi-purpose thermoplastic elastomer featuring excellent resiliency, heat resistance and flex fatigue resistance. SARLINK® 3139D can be processed by injection molding, extrusion and blow molding to produce clamps, grommets, profiles, boots, ducts and bellows.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 南美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
性能特点	• High Hardness • 耐疲劳性能	• 耐热性，中等 • 有弹性	
用途	• 垫圈	• 型材	
汽车要求	• OPEL QK 3532 Type 2 Color: Black	• OPEL QK 3532 Type 2 Color: Natural	• 标致雪铁龙 SPA X62 3458
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 吹塑成型	• 挤出	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.940	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量: 100%应变	8.90	MPa	
流量: 100%应变	13.3	MPa	
拉伸应力			ISO 37
横向流量: 断裂	18.5	MPa	
流量: 断裂	17.4	MPa	
伸长率			ISO 37
横向流量: 断裂	700	%	
流量: 断裂	400	%	
撕裂强度 - 横向流量 ²	100	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
23°C, 22.0 hr	53	%	
70°C, 22.0 hr	67	%	
125°C, 70.0 hr	85	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
支撑硬度			ISO 868
邵氏 D, 5 秒, 挤塑	38		
邵氏 D, 5 秒, 注塑	41		
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
135°C, 1000 hr	-5.0	%	
100% 应变 135°C, 1000 hr	9.0	%	
150°C, 168 hr	-7.0	%	
100% 应变 150°C, 168 hr	11	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
135°C, 1000 hr	90	%	
150°C, 168 hr	89	%	

Sarlink® 3139D

Teknor Apex Company (Sarlink) - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
支撑 D, 135°C, 1000 hr	0.0		
支撑 D, 150°C, 168 hr	1.0		
体积变化 (125°C, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	55	%	ISO 1817
补充信息	额定值	单位制	
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (200°C)	310	Pa·s	

加工信息

注射	额定值	单位制
螺筒后部温度	180 到 215	°C
螺筒中部温度	180 到 215	°C
螺筒前部温度	180 到 215	°C
射嘴温度	187 到 220	°C
加工 (熔体) 温度	185 到 220	°C
模具温度	10.0 到 55.0	°C
背压	0.100 到 1.00	MPa
螺杆转速	100 到 200	rpm
挤出	额定值	单位制
第1气缸区温度	180 到 200	°C
第2气缸区温度	180 到 205	°C
第3气缸区温度	187 到 210	°C
第4气缸区温度	187 到 210	°C
熔体温度	195 到 215	°C
模具温度	195 到 215	°C
牵引辊	20.0 到 50.0	°C

挤压说明

Screen Pack: 20 to 60 mesh
Screw: general purpose
Compression Ratio: 3:1

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）